



ประกาศจังหวัดแพร่

เรื่อง สอบราคาจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง

ด้วยจังหวัดแพร่ มีความประสงค์สอบราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ดังนี้

- รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒๐๐๐ ซีซี ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแคว้น จำนวน ๒ คัน

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกาศสอบราคาซื้อดังกล่าว
๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว หรือ ไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้ติบุคคลหรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการ
๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทยเว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
๔. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกับผู้เสนอการรายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่จังหวัดแพร่ ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการประกาศสอบราคาซื้อครั้งนี้

๕. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ

๖. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ( e - Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของ กรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

๗. คู่สัญญาต้องรับจ่ายเงินผ่านบัญชีเงินฝากกระแสรายวัน เว้นแต่การรับจ่ายเงินแต่ละครั้ง ซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาท คู่สัญญาอาจรับจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

กำหนดยื่นของสอบราคา ตั้งแต่วันที่.....กันยายน ๒๕๕๘ เวลา ๐๘.๓๐ น. ถึงวันที่.....กันยายน ๒๕๕๘ เวลา ๑๖.๓๐ น. ทุกวันในเวลาราชการ ณ งานพัสดุ ก่อสร้างและซ่อมบำรุง กลุ่มงานบริหารทั่วไป สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดแพร่ และกำหนดเปิดซองสอบราคาในวันที่ ๓๑ กันยายน ๒๕๕๘ เวลา ๐๙.๐๐ น. เป็นต้นไป

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารเสนอราคาได้ที่ งานพัสดุ ก่อสร้างและซ่อมบำรุง สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดแพร่ ตั้งแต่บัดนี้จนถึงวันที่ ๒๙ กันยายน ๒๕๕๘ หรือดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ [www.pro.moph.go.th](http://www.pro.moph.go.th) และ [www.gprocurement.go.th](http://www.gprocurement.go.th) หรือสอบถามทางโทรศัพท์ หมายเลข ๐ ๕๔๖๒ ๑๔๕๔ ในวันและเวลาราชการ

ผู้ประสงค์จะเข้าเสนอราคาจะต้องยื่นของสอบราคา ตามวันเวลาที่กำหนดไว้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๙ กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๘

(นายทศเทพ บุญทอง)

นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดแพร่ ปฏิบัติราชการแทน  
ผู้ว่าราชการจังหวัดแพร่

## คุณลักษณะเฉพาะ

รถยนต์บรรทุก ขับเคลื่อน 2 ล้อ ขนาด 1 ตัน (ดีเซล) แบบดับเบิ้ลแคป (ราคา 722,000.-บาท)

2. ความต้องการ เป็นรถกระบะบรรทุก ขนาด 1 ตัน (ดีเซล) ขับเคลื่อน 2 ล้อ แบบดับเบิ้ลแคป
2. วัตถุประสงค์ เป็นครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง
5. คุณลักษณะทั่วไป
  - 5.1 เป็นรถกระบะบรรทุก ขนาดน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 1 ตัน แบบดับเบิ้ลแคป 4 ประตู สามารถบรรทุกผู้โดยสารได้ไม่เกิน 7 คน ใช้เครื่องยนต์ดีเซล ขับเคลื่อน 2 ล้อ
  - 5.2 เบาะที่นั่งมี 2 ตอน ตอนหน้าสามารถปรับเอนนอนได้และมีพนักกันกระแทกศีรษะ
  - 5.3 มีกระจกประตูแบบควบคุมการทำงานด้วยระบบไฟฟ้า ทั้ง 4 บาน และมีกระจกมองข้างรถ ทั้งข้างซ้ายและข้างขวา ปรับการทำงานด้วยระบบไฟฟ้า
  - 5.4 ตอนท้ายเป็นกระบะบรรทุกสำเร็จรูป ตามมาตรฐานของผู้ผลิต
  - 5.5 มีเครื่องปรับอากาศ ใช้สารทำความเย็น R 134a แบบฝังในคอนโซล พร้อมติดฟิล์มกรองแสงความเข้มไม่เกิน 60 เปอร์เซ็นต์ ด้านหน้าฟิล์มกรองแสงความเข้มไม่เกิน 50 เปอร์เซ็นต์
  - 5.6 พ่นสารเคลือบกันสนิม มีใบรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 3 ปี
  - 5.7 เป็นรถยนต์รุ่นที่ผลิตจำหน่ายในปัจจุบัน
  - 5.8 ราคารวมภาษีสรรพสามิต
6. คุณลักษณะทางเทคนิค
  - 6.1 ระบบเครื่องยนต์ เป็นเครื่องยนต์ดีเซล คอมมอนเรล ชนิด 4 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ ปริมาตรความจุภายในกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 2000 CC. และมีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
  - 6.2 ระบบส่งกำลัง
    - 6.2.1 คลัทช์ เป็นแบบชนิดแห้งแผ่นเดี่ยว ควบคุมการทำงานด้วยไฮดรอลิค หรือกลไก
    - 6.2.2 เกียร์ เป็นแบบเกียร์กระปุก ประกอบด้วยเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง 1 เกียร์และเกียร์ขับเคลื่อน 2 ล้อ หรือแบบเกียร์อัตโนมัติ
  - 6.3 ระบบพวงมาลัยเป็นแบบ แร็คแอนด์พีนีเยน หรือลูกปืนหมุนวน พร้อมเพาเวอร์ช่วย ควบคุมขับเคลื่อนทางด้านขวา
  - 6.4 ระบบห้ามล้อ ล้อหน้าเป็นแบบดิสเบรค ล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรค พร้อมหม้อลมช่วยเบรค
  - 6.5 ระบบกันสะเทือนหน้าเป็นแบบอิสระพร้อมเหล็กกันโคลง หลังเป็นแบบแหนบ พร้อมโช๊คอัพ
  - 6.6 ระบบไฟฟ้า ใช้แบตเตอรี่ขนาด 12 V , 70 Amp./hr ระบบ Alternator ผลิตกระแสได้ไม่น้อยกว่า 450 Watt พร้อมทั้งมีอุปกรณ์และคอมไฟประจำรถครบถ้วนตามรูปแบบ
  - 6.7 ยางล้อเป็นแบบ เรเดียล
  - 6.8 ถังลมนิรภัยคู่หน้า
  - 6.9 ซิมซ์ดนิรภัยคู่หน้าและเบาะหลัง 3 จุด



5. อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ

- 5.1 พรหมปูพื้นรถตอนหน้า , ตอนหลัง และกระบะ จำนวน 1 ชุด
- 5.2 ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อ จำนวน 1 ชุด
- 5.3 แม่แรงยกรถพร้อมด้าม จำนวน 1 ชุด
- 5.4 เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต จำนวน 1 ชุด
- 5.5 เข็มขัดนิรภัยประจำที่นั่งตอนหน้า จำนวน 2 ชุด
- 5.6 วิทยุ CD USB MP3 ดีครอยนต์ พร้อมลำโพง หน้า – หลัง จำนวน 1 ชุด
- 5.7 หนังสือคู่มือการใช้และบำรุงรักษารถยนต์ และบัตรบำรุงรักษาฟรี ตามระยะทางหรือเวลาที่บริษัทผู้แทน  
จำหน่ายกำหนด จำนวน 1 ชุด
- 5.8 มีระบบเซ็นทรัลล็อก / กระจกไฟฟ้า / กุญแจรีโมท ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
- 5.9 กระบะด้านหลังปูพื้นด้วยลายเนอร์
- 5.10 มีไฟตัดหมอกหน้า ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
- 5.11 มีกันสาด กันแมลง และมีกรอบแผ่นป้ายทะเบียน
- 5.12 กระทะล้อมีแบบอันลอย
- 5.13 มีบันไดขึ้นด้านข้างทั้ง 2 ข้าง
- 5.14 มีกระชนหลัง
- 5.15 น้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถึงในวันส่งมอบ
- 5.16 อุปกรณ์อื่นนอกจากที่กำหนดที่ติดมากับรถให้เป็นไปตามรูปแบบ (Catalog) ที่แนบท้ายสัญญา

6. การรับประกันคุณภาพ

- 6.1 ต้องรับประกันคุณภาพให้ระยะเวลาไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า 100,000 กม. สุดแต่อย่างใด  
อย่างหนึ่งจะถึงก่อน หากมีการชำรุดเสียหายในกรณีใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบซ่อมแซม  
เปลี่ยนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่าเว้นแต่กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติ
- 6.2 การนำรถยนต์เข้าบำรุงรักษาฟรีภายในระยะเวลาหรือระยะทางที่กำหนดสามารถนำรถยนต์เข้ารับบริการที่  
ตัวแทนจำหน่ายได้ที่วราชอาณาจักร
- 6.3 มีศูนย์บริการมาตรฐาน เพื่อนำรถยนต์เข้าบำรุงรักษาภายในระยะเวลา หรือระยะทางที่กำหนด
- 6.4 ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกี่ยวข้องกับการจดทะเบียนทั้งหมด
- 6.5 ผู้ขายต้องจัดทำประกันภัย ชั้น 1
- 6.6 ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตโดยตรง

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ

ลงชื่อ.....กรรมการ